

OBRAS DE SIVALBP EN ESPAÑA

La empresa SIVALBP situada en los Alpes franceses comienza a dar a conocer sus productos a través de diversas obras en España.

SIVALBP está especializada en la fabricación de laminas de exterior y frisos para interior con la originalidad de que en una misma planta industrial se aplican 9 de procesos diferentes de transformación.

A partir de coníferas como el abeto, el alerce, el abeto Douglas y el cedro rojo de Canadá y a través de un adecuado secado, termotratamiento, finger-joint y acabados, ofrece una gama de productos adaptados a cada obra y estética requerida, asegurando, además de la calidad, unos productos ecológicamente amigables (el recurso viene de bosques certificados en su sostenibilidad y cercanos a la fábrica, no se emplean tratamientos químicos y los acabados

son en fase acuosa o al aceite). Estos productos se comercializan en España a través de una red de distribuidores especializados.

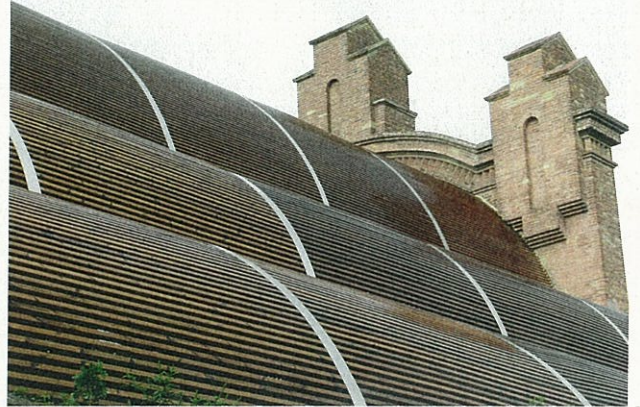
Además de secos y estabilizados (fundamental al tratarse de perfiles muy esbeltos y largos: hasta 640 mm) además de una rectitud bien calibrada, incorporan un acabado anti UV mediante un previo agrisamiento.

Los acabados de estas gamas son variables y se adaptan al tipo de madera: picea, abeto douglas, alerce o cedro rojo de Canadá.

Se ha estudiado los mejores soportes para proponer laminas acabadas para que tengan el mínimo mantenimiento. A cada especie se le aplica un tratamiento térmico adaptado y un acabado distinto: veta resaltada (natural y artificial), serrado en bruto, cepillado o



Parque de la Ciutadela (Barcelona)



serrado fino. Para conseguir las longitudes adecuadas y sanear determinadas piezas es preciso empalmar de testa las lamas a través de microdentado.

La termo-estabilización se realiza en 2 hornos con una capacidad de 13000 m³/año. Este tratamiento térmico que dura 3 días consiste en calentar la madera hasta temperaturas alrededor de 210°C, con periodos sucesivos de calentamiento, estabilización y re-humidificación que da como resultados:

- Estabilidad dimensional excepcional que reduce el movimiento de la madera
- Coloración parda homogénea
- Durabilidad mejorada clase riesgo 3, frente a los ataques biológicos e intemperie
- Eliminación de la resina

Es un proceso respetuoso con el medio ambiente: no es químico y utiliza biomasa para calentar la madera. Dentro de su gama destaca la marca Infineo, productos respetuosos con el medio ambiente y especies certificadas PEFC.

Una obra singular: Restauración del umbráculo del "Parc de la Ciutadella" de Barcelona.

Este proyecto ha consistido en forrar de listones de madera de pino rojo (píce) termo estabilizado de sección 45 x 45mm sobre estructura metálica existente. La superficie cubierta ha sido 2.244m², con un volumen de madera de 50,49 m³, 22.500 ml. La constructora ha sido REHAC S.A. y la arquitecto: Marta Urbiola Domenech, de Crespiera Simó Diagonal Arquitectura S.L.. La ingeniería de madera ha correspondido a Fupicsa (Fustes del Pirineu Català S.A.).



Casa pasiva en Bélgica: Madera: Cedro rojo de Canada. Perfil: rombo 18 x 90 mm. Acabado: Infineo Aceitado Natural "Gris 102"



Revestimiento de Alerce finger-joint, veta resaltada y acabado Pigmenté +, 5 años de garantía, que protege del gris a lo largo tiempo.

Datos sobre la empresa

Fundada en 2006, la compañía Sivalbp es un polo de revalorización de la madera que ha invertido 20 millones de euros en la construcción de una planta ultramoderna de procesamiento de madera ecológica, asociando gestión de recursos y tecnologías avanzadas. La planta, de 42.000 m², 15.000 de los cuales son cubiertos, se encuentra en Thônes (Alta Saboya). Desde noviembre de 2007, Sivalbp ha arrancado la producción industrial de lamas de madera maciza para construcción, para aplicación tanto interior como exterior **A**



Lama abeto thermo –estabilizado para interior de 19 x 205 mm (oficina en España. Acabado infineo aceitado-encerado)



Nave industrial en Bélgica. Lama de 19 x 65 mm. de abeto termoestabilizado o termotratado. Superficie con veta resaltada y acabado aceitado anti UV

*frisos y revestimientos de
madera para interior
y exterior*



*Distintas especies y acabados para fachada
Madera termo-estabilizada. Solución a medida
de cada proyecto*

www.sivalbp.com contact@sivalbp.com

Tel. +33 450 320 511



*Umbráculo Parc de la Ciutadela (Barcelona)
Martia Urbiola Domenech. Arquitecto*