

Thermo-stabilisation

Ce traitement à haute température consiste à chauffer la matière à très haute température, environ 200°C, tout au long de périodes successives de montée en température, stabilisation, ré-humidification.

Les avantages de la thermo-stabilisation :

- Stabilité dimensionnelle exceptionnelle (pas de retrait, de tuilage, de gauchissement)
- Coloration brunâtre et homogène dans la masse
- Résistance aux attaques biologiques améliorée
- Amélioration du coefficient d'isolation thermique
- Hydrophilie fortement diminuée
- Durabilité améliorée
- Absence de résine

Sivalbp dispose de deux fours, d'une capacité de 50m³ chacun, permettant de modifier thermiquement jusqu'à 26000m³ de bois par an.

Ce procédé thermique est réalisé sans aucun adjuvant chimique, il satisfait aux préoccupations environnementales.

Sivalbp valorise ses propres déchets bois pour produire l'énergie nécessaire à la thermo-stabilisation.

La thermo-stabilisation suivant Enquête de Techniques Nouvelles

Dans le cadre de notre développement et afin de permettre à nos produits innovants d'être utilisés en toute sécurité dans des domaines d'applications traditionnels et courants, nous produisons une Enquête de Techniques Nouvelles (Réf. CT070023) en partenariat avec le bureau de contrôles ALPES CONTROLES.

Ce cahier des charges technique fourni l'ensemble des réponses à l'utilisation de nos produits thermo-stabilisés, en fonction de leur essence, du domaine d'application et de leur niveau de thermo-stabilisation :

- Thermo-stabilisé A : Température de chauffe 190 °C ^(±3)
(variable selon les essences)
- Thermo-stabilisé B : Température de chauffe 212 °C ^(±3)
(variable selon les essences)

Ce document de référence précise plus particulièrement l'emploi de nos produits thermo-stabilisés en bardage extérieur sous couvert d'éléments normatifs européens faisant référence à ce jour.

