

# Sivalbp prend ses marques

Des regards intrigués convergent vers Thônes. Depuis dix mois, la capitale du reblochon héberge, peut-être, le business-model de la raboterie de demain. À l'inverse des acteurs traditionnels, le fabricant de parements savoyard\* maîtrise... neuf process industriels (voir ci-contre). « Notre pôle de valorisation bois [acronyme de l'entreprise] est unique en Europe! Grâce à la combinaison de six essences de résineux et du cumul de nos savoir-faire », décrypte Didier Goy, président du directoire. C'est dès 2002 que l'idée germe chez ce négociant en bois. Depuis, il a su convaincre un pool d'actionnaires. Parmi eux: Finalp, le holding financier des Ets Fournier dont l'une des usines Motalpa est toute proche. Pour « réagir avec souplesse à la demande », l'opérateur n'axe pas son stock sur la matière première. Il lui préfère une ingénieuse organisation qui scinde l'usine en deux. Avec un pôle dédié aux traitements thermiques et au triage venant alimenté les magasins de produits semi-finis; l'autre pour les process d'usinage et finitions. Résultat? Une livraison sous 2 à 4 semaines. Bardage, lambris, clins, terrasses, ventelles... « Plus de 100 000 références seront en catalogue. Avec une vraie politique de marques par niveau de gamme\*\* [Eo, Kopo et, depuis quinze jours, Infinéo] », assure Damien Parret, directeur commercial et marketing. Sivalbp maîtrise aussi le cousu main. En 2009, il lance sa quatrième marque, Elitys: « l'exception à façon » pour des chantiers prestigieux.

Stéphane Vigliandi

(\*) Voir la Lettre confidentielle n° 334 et Négoco n° 287 - (\*\*) Sivalbp produit aussi pour les MDD du négoce (15% du CA)

## REPÈRES

- **Investissement:** près de 20 M€
- **CA:** 40 M€ HT d'ici à 2012
- **Surface:** 15 000 m<sup>2</sup> couverts sur 4,2 hectares
- **Effectif:** 40 salariés dont 25 à la production et 5 ingénieurs techniques
- **Capacité de production:** 60 000 m<sup>3</sup>/an de bois bruts travaillés, 48 000 m<sup>3</sup> de produits finis
- **Stock de matière première:** 7 000 m<sup>3</sup>



### AUTONOMIE ÉNERGÉTIQUE

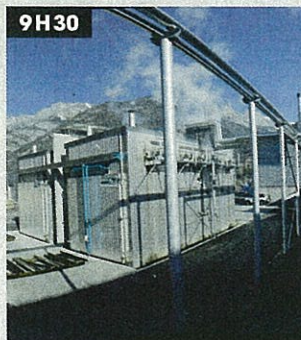
Niché dans le massif des Aravis, le raboteur industriel s'appuie sur un site de conception bioclimatique. Avec, en façade, des lames Sivalbp qui créent un catalogue grandeur nature! D'une capacité de 4 MW, la chaufferie bois valorise les déchets de production pour alimenter un réseau d'eau chaude (chauffage, six séchoirs de 750 m<sup>3</sup>) et un de fluide thermique (deux étuves de 170 m<sup>3</sup>, deux fours de 100 m<sup>3</sup>).

Photo: Stéphane Bergeant



### 100 ML PAR MINUTE CONTRÔLÉS

Totalement informatisé, le système de gestion de production assure suivi et traçabilité d'une quarantaine de fournisseurs. À leur arrivée, les arrivés sont dirigés vers une ligne automatisée de tri-contrôle. Dotée de scanners à caméra couleurs, elle oriente la matière première selon trois destinations: les bois à sécher, thermostabiliser ou abouter.



### DES CYCLES DE 3 À 21 JOURS

Acheminées par palettes sur chariots guidés, les lames subissent l'un des trois process thermiques. À des températures de 60 à 212 °C. Des étapes nécessaires pour optimiser la stabilité des matériaux et les rendre conformes aux normes de mise en œuvre. Sivalbp est aussi le premier à développer une enquête de techniques nouvelles pour ouvrir de nouveaux domaines d'application.



### À CONTRE-COURANT!

Après une batterie de contrôles, les piles rejoignent, avant usinage, le stock de produits intermédiaires. Une antichambre de 6 000 m<sup>2</sup> où un humidificateur régule l'hygrométrie (à 53 % en moyenne) des trois zones organisées par essence et procédé thermique.



### GRANDE FLEXIBILITÉ

Raboté, scié fin, rustique ou brossé... Ce sont là autant d'états de surface proposés. Si la ligne d'aboutage offre des lames de grandes longueurs ou sur liste, la chaîne de profilage high-tech produit un important nombre de profils personnalisables et usine les grandes largeurs (jusqu'à 300 mm).



### MATIÈRES ET COULEURS

Depuis la rentrée, la ligne de finition de 30 m (1 M€ investis) autorise le traitement des grandes largeurs (jusqu'à 1 250 mm). Des finitions huilées, cirées, lasurées ou peintes selon la destination (intérieur ou extérieur) avec des produits en phase aqueuse.

Ph. Sivalbp