

sivalbp

adopta un nuevo concepto industrial de la producción

Su planta integra en un mismo lugar todo el proceso de tratamiento térmico y transformación de la madera

La sociedad francesa Sivalbp se dedica a la producción de laminas, frisos y laminas machihembradas de madera para revestimientos, tanto para exterior como interior. Creada en 2006 y ubicada en los Alpes Franceses, la empresa ha invertido un total de 18 millones de euros en la construcción de una planta industrial maderera ecológica de 42.000 metros cuadrados de superficie, de los que 15.000 están cubiertos, donde predomina la valorización de la madera y el control de los procesos a través de una gestión integrada de las tecnologías más avanzadas.

Sivalbp inició en noviembre de 2007 la producción industrial de laminas de madera maciza y frisos destinada al sector de la construcción en su planta industrial de Thônes, en los Alpes Franceses. Utilizando varias especies resinosa -Abeto del Norte y de Montaña, Alerce de Siberia y de Montaña, Douglas y Douglas Rojo y Cedro Rojo del Pacífico-, la empresa transforma cada año 45.000 metros cúbicos de tablas de madera y cuenta con más de 100.000 referencias disponibles bajo cuatro marcas: éo, kopo, infinéo y élitys, cada una de ellas correspondiente a un posicionamiento de mercado diferenciado y complementado.

éo agrupa tres especies (Abeto Picea del Norte, Alerce de Siberia y Douglas) y se distingue por la combinación de procesos térmicos, de aspectos de superficie y perfiles, mientras que kopo se caracteriza por la selección de especies de regiones con calidades aún más acentuadas (Abeto Picea de Montaña, Alerce de Montaña, Douglas Rojo y Cedro Rojo del Pacífico). Por su parte, infinéo aporta un valor estético adicional al proponer diferentes acabados con pintura, barniz, aceite o cera. Finalmente, élitys abarca una oferta de alta gama y a medida. Estos productos son comercializados por medio de distribuidores especializados en la madera y productos derivados.

Procesos industriales

Una de las singularidades de Sivalbp se encuentra en la integración, en un mismo

lugar, de nueve procesos industriales de tratamiento térmico y transformación de la madera de última generación, “un nuevo concepto industrial con una evolución ecológica, tecnológica y organizacional de la producción”, explican sus responsables. En primer lugar, unos 25.000 metros cuadrados de madera al año pasan por el proceso de termo-estabilización con altas temperaturas (+/- 200° C), que permite, según la compañía, “una estabilidad dimensional grande, reducir la tendencia natural de la madera a alabearse, hincharse o encogerse, así como mejorar la resistencia a los ataques biológicos y el coeficiente de aislamiento térmico”.

En cuanto a la vaporización, Sivalbp dispone de dos estufas de 90 metros cúbicos cada una, que permiten tratar hasta 3.000 metros cúbicos de madera por año. Para este proceso, que se realiza sin productos químicos (todos los procesos térmicos se realizan sin productos químicos), la empresa utiliza sus propios desechos madereros para producir la energía necesaria. Por su parte, el secado artificial reduce el índice de humedad en la madera para lograr el porcentaje requerido. Sivalbp posee seis hornos de varias capacidades, con un volumen útil total de 700 metros cúbicos que permite secar hasta 48.000 metros cúbicos de tabla de madera al año.

Por otro lado, la operación de selección se realiza con un proceso de escaneado óptico numérico, que proporciona datos sobre las





La cadena de perfiladoras propone la posibilidad de perfilar hasta 300 mm. de ancho.



El conjunto de procesos han sido concebidos según los principios de gestión sostenible.

cualidades y dirige las tablas en distintos procesos. Procedentes de la cadena de clasificación, las tablas de madera son purgadas de los defectos y unidas mediante la tecnología “finger-joint”, a través de una línea que permite ensamblar 4.800 mm. de tabla de madera por hora, un proceso que utiliza, a su vez, una mayor parte del recurso forestal.

Por su parte, la cadena de perfiladoras de última generación, para laminas machihembradas, laminas de fachada ventilada y más de 30 perfiles, propone la posibilidad de perfilar hasta 300 mm. de ancho y 50 mm. de espesor. El proceso industrial de Sivalbp también posibilita dotar a la madera de cuatro aspectos de superficie de la cara -hachado, serrado fino, cepillado o veta resaltada en tres dimensiones-, mientras que la línea de acabado utiliza pinturas, barnices oleas, siras o lasures a base agua para evitar cualquier tipo de contaminación. El proceso final consiste en embalar y proteger las laminas por paquetes de tres a cinco unidades dentro de hojas de plástico termo-retractables, micro-perforadas y contra UV para un almacenamiento óptimo de la madera.

Política medioambiental

Con un 30% de madera de procedencia local, la empresa ha adoptado una política medioambiental elevada, permitiendo, entre otros, la ejecución de ahorros energéticos importantes

Sivalbp transforma cada año 45.000 metros cúbicos de tablas de madera y cuenta con más de 100.000 referencias disponibles bajo las marcas éo, kopo, infinéo y élitys

y excluyendo todo proceso químico dentro de su producción. La planta industrial y el conjunto de procesos han sido concebidos según los principios de gestión sostenible: autonomía energética gracias a la combustión de sus propios residuos madereros, recuperación del agua de lluvia para los procesos térmicos, y materia prima renovable procedente de bosques eco-certificados y bosques regionales.

En concreto, el ‘eco-diseño’ de las instalaciones permite ahorrar 440.000 Kw/año de electricidad con iluminación natural; 25.000 metros cúbicos de agua potable mediante la recuperación de agua de lluvia; 250.000 metros cuadrados de embalajes plásticos con la eliminación de los embalajes exteriores; 2,665 millones de litros de combustible gracias a la autonomía energética con la quema de sus propios residuos madereros; y el correspondiente ahorro en climatización por la óptima orientación de los edificios.

Forma parte también de la política de Sivalbp actuar para el desarrollo de la madera en la construcción, gracias a la investigación y el desarrollo, y la adopción de normas de calidad (certificaciones ISO 9001 y 14001, eco-certificación) para abrir así la vía a nuevas aplicaciones de laminas y productos madereros elaborados y destinados a la construcción.

BEATRIZ SERRANO